

Start und Dauer

■ Dauer

24 Monate

■ Starttermine

Frühjahr und Sommer

So finden Sie uns

Mit dem Auto

- Sie nehmen die A61
- Ausfahrt Mönchengladbach-Holt
- Rechts halten und auf die Aachener Straße fahren
- An der Gabelung rechts halten auf die Bahnstraße
- Bahnstraße geht in die Blumenberger Straße über
- An der 4. Ampel rechts auf die Landgrafenstraße
- Werkseinfahrt liegt auf der linken Seite

Mit öffentlichen Verkehrsmitteln

- Vom HBF Mönchengladbach nehmen Sie die Buslinie 17 bis zur Haltestelle Schlafhorst
- Gehen Sie weiter bis zur Ampel und biegen links in die Landgrafenstraße ein
- Die Werkseinfahrt liegt auf der linken Seite

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

AV Ausbildungsverbund Mönchengladbach GmbH

Frank Winkels
Ausbildungsleitung

Landgrafenstraße 45
41069 Mönchengladbach
Deutschland

Telefon: +49 2161 82 128 11
Telefax: +49 2161 82 128 20

frank.winkels@ausbildungsverbund-mg.de

AV Ausbildungsverbund Mönchengladbach



Verbundausbildung,
Umschulung und
Weiterbildung

Umschulung
Zerspanungs-
mechaniker/in

Qualifikation, Kompetenzen, Perspektiven

Inhalte (theoretisch und praktisch)

- Grundausbildung Metall
- Grundlehrgang Frästechnik
- Grundlehrgang Drehtechnik
- Fügen - Kennenlernen von Stift- und Schraubverbindungen.
- CNC-Ausbildung (Grundlagen am PC und CNC-Maschine)
- Qualitätssicherung
- Arbeitssicherheit (Allgemein und bezogen auf das jeweilige Einsatzgebiet)
- Prüfungsvorbereitung und Durchführung der Abschlussprüfung Teil 1.
- CNC-Technik (Praxis, Drehen und Fräsen)
- Grundlagen Elektrotechnik
- Aufbaulehrgang Frästechnik
- Aufbaulehrgang Drehtechnik
- Prüfungsvorbereitung und Durchführung der Abschlussprüfung Teil 2.

Umschulungsbegleitend findet regelmäßig eine soziale Gruppenarbeit statt, die sowohl die persönlichen Belange der Lernenden als auch die gruppenrelevanten Verhaltensweisen thematisiert und damit eine Unterstützung und Hilfestellung bietet.

Ziele

- Die Teilnehmer können technische Dokumentationen lesen und interpretieren.
- Sie setzen Werkzeuge und Vorrichtungen fachgerecht ein und fertigen Werkstücke mit handgeführten Werkzeugen.
- Sie fertigen Werkstücke an Dreh- und Fräsmaschinen.
- Sie erstellen CNC-Programme, übertragen sie in die jeweilige Maschinensteuerung und korrigieren die Programme gegebenenfalls.
- Sie fertigen Werkstücke an CNC-Drehmaschinen und an CNC-Fräsmaschinen.
- Sie überwachen den Fertigungsprozess.
- Sie beurteilen die Qualität ihrer gefertigten Werkstücke bezogen auf Maßgenauigkeit, Form- und Lagetoleranzen, sowie Oberflächengüte.
- Sie üben ihre Tätigkeiten unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und Sicherheitsbestimmungen selbständig aus, stimmen ihre Arbeit mit vor- und nachgelagerten Bereichen ab und arbeiten im Team.

Zugangsvoraussetzung

- Arbeitssuchende oder von Arbeitslosigkeit bedrohte Männer und Frauen.
- Deutsche Sprache in Wort und Schrift.
- Handwerkliches Geschick.
- Mindestens Hauptschulabschluss nach Klasse 10 (Sekundarstufe I) ggf. abgeschlossene Berufsausbildung

Methoden

Praktische Übungen mit standardmäßig verwendeten Betriebsmitteln und Werkzeugen, dialogorientiertes Lehrgespräch, Sicherheitsfilme, Einsatz verschiedener Präsentationstechniken (z.B. DVD, Beamer, Flipchart, Video), Arbeit in Gruppen.